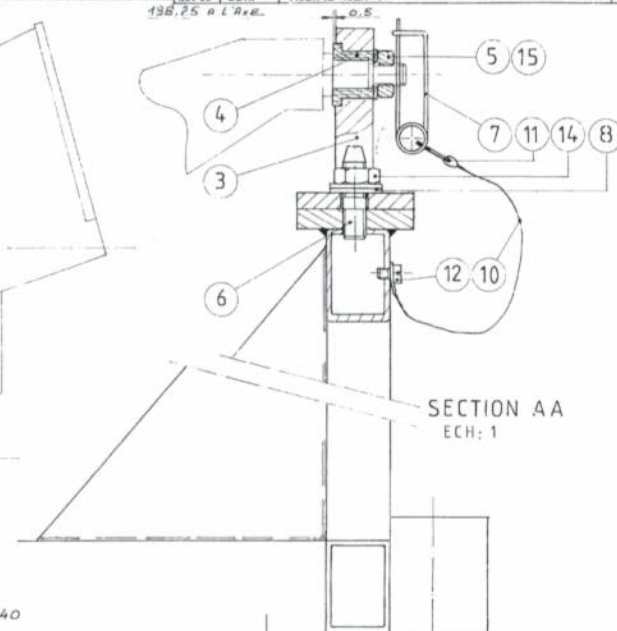


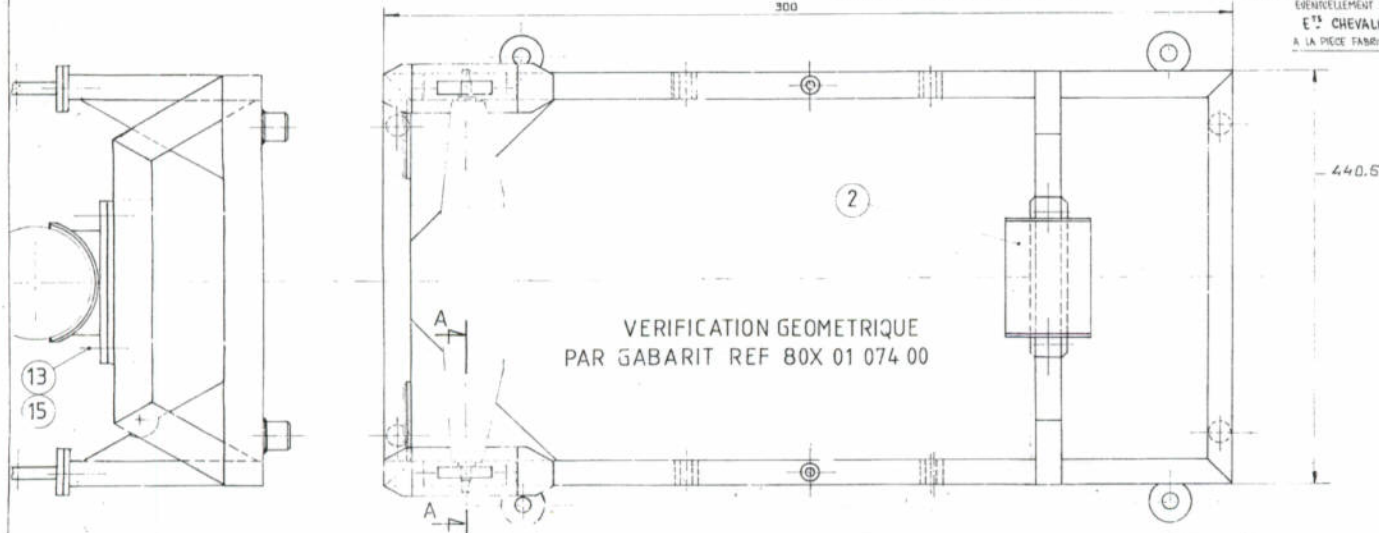
C	DATE	NOM	MODIFICATIONS	NOT
D	190716	BORDEU	CE BATI ANNULE LES ADAPTATIONS REALISEES	A
E			A CE JOUR	
F	NOV 16	SETA	MODIFIE REP 1	B

198.25 A L'AXE. - 0.5

FIMA : INDUSNOR RUE HENRI BARBUSSE
64000 - PAU -



SECTION AA
ECH: 1



15	4	RONDELLE 2 Ø 10	STD	
14	2	ECROU H Ø M10	"	
13	2	V13 H Ø M10 L24	"	
12	2	V13 CB Ø M4 L8	"	
11	2	ANNEAU BRIDE Ø 10	FOIN	3410.010
			OU TM	9610.01123
10	2	CABLE AVDEL	COMET	L676 V
			OU TM	3560 13 1040
9	2	COLLIERS	SUJANT PLAIN	Ø 81 5 023 743
8	4	RONDELLE GROWER W40	Ø 60 F14	Ø 60 0 010
			OU TM	3500 15 165 0
7	2	EPINGLE	SUJANT PLAIN	Ø 810 630 06
6	4	GAUJON MODIFIE	NLM	702 10 050
5	2	ECROU SPECIAL 3/8" 74 UNF	25CD4	
4	2	FOURREAU	FIMA	PTFE
3	2	PALIER	25CD4	ENS. SOUDÉ
2	1	SUPPORT ARRIERE	25CD4	ENS. SOUDÉ
1	1	CHAPE TUBE 40.27.2		ENS. SOUDÉ

N°	REF.	QUANT.	DÉSIGNATION	MATÈRE	OBSERVATIONS
TOLERANCES GÉNÉRALES	LONGUEUR ANGLES DANTS AUTRES ANGLES	± 0,10 - 0,20 ± 0	DINAM. R.O.V. COTÉ 1 x 45° RADIUS 1/8" MIN. R.O.V. COTÉ	CASER 1/8" ANGES VRS 0.2 A 0.3 SARDIN (P.S.) SUR LES PIÈCES SÉPARÉES MANULER - SUR LES CANONS DE PIRARD	
ECHELLE	MACHINE AGUSTA-1K		DÉSIGNATION PIÈCE	N° PIÈCE	

BATI SUPPORT	
MOTEUR	

OUTILLAGE

TURBOMECA BORDES 04320 BIZANCO

Nº 881 6 027 000 | 1

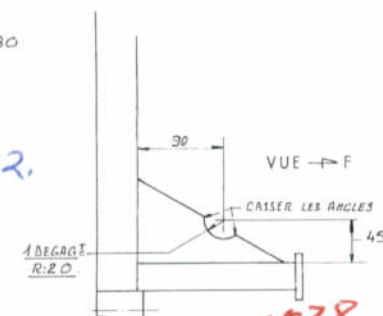
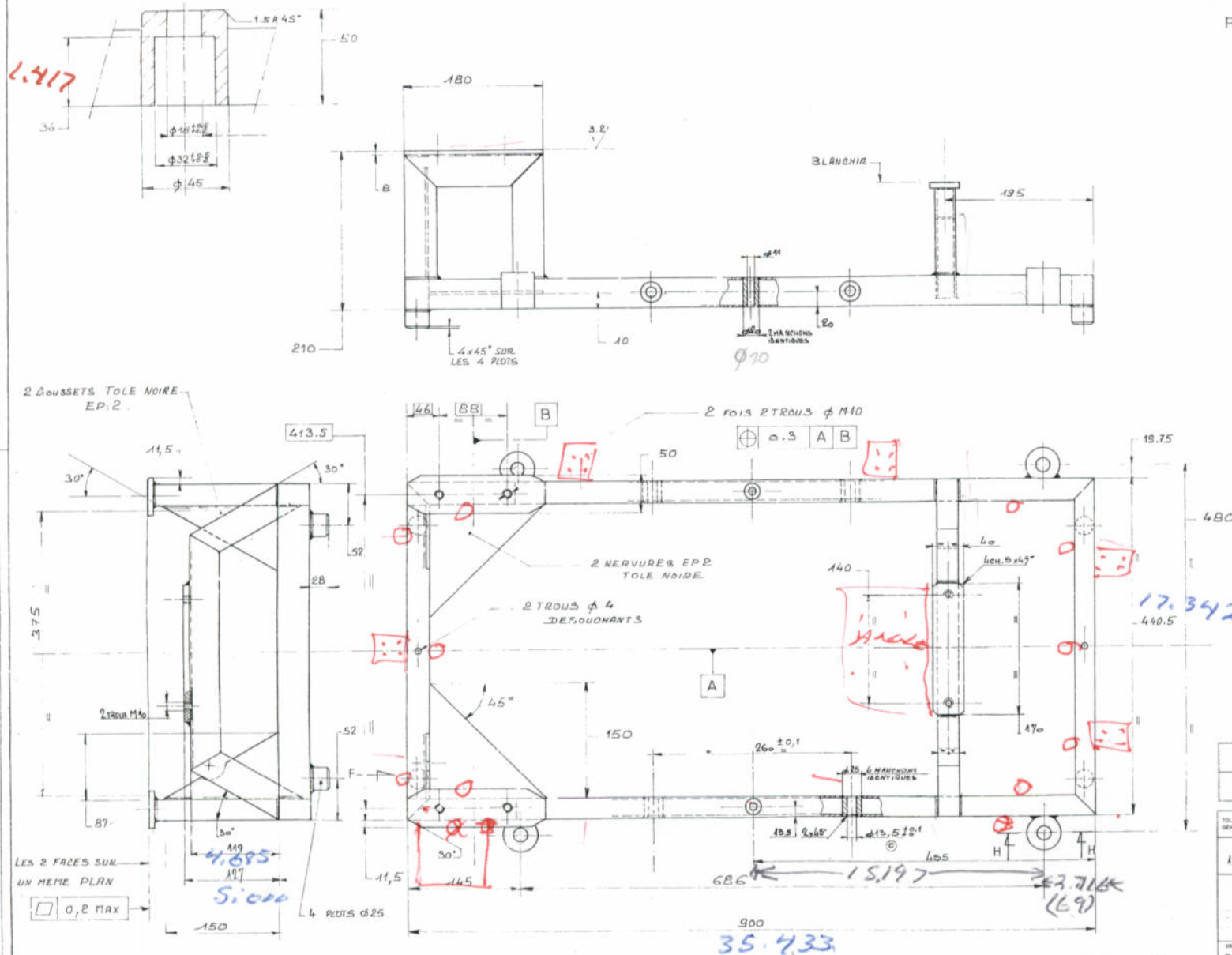
10

PROTECTION PEINTURE GRIS BLEU SATINE CODE COULEUR 2620
SUIVANT NORME NFX 08-002_

MARQUER N° 881 6 027 000G 4 LA PEINTURE NOIRE AU POCHOIR
CHIFFRES HAUTEUR 20mm

DATE	NOM	MODIFICATIONS	REMARQUES
24.04.66	SETH	AJOUTE HACHONS POUR REMPLISSAGE. MONTE AUFORTRES	D
		FRANKE	
1 JANV. 66	BORDEU	4 TROUP BRONCHES 413 —> 13.5214	C
14.05.66	BORDEU	AJOUTE 4 MEPLATS 25 x 30	D
7.12.60	SETH	4 NEPATES REMBRACES PAR 4 BLOIS 4 25 H. 28.	E
7.12.64	SETH	DEBAGLIMENT R10 - R20 - COTES 32 - 30 35 - 45	

Technical drawing of a rectangular plate. The horizontal dimension is labeled 686 and the vertical dimension is labeled 480. The drawing shows a rectangle with a diagonal line in the top-left corner and a vertical line near the right edge. There are small circles at the corners, possibly representing rivets or fasteners.



1.574 y 1.042		CHARGE 3.2		SCHEIL 1/25		BORDE ORIE	
CADRE		TUBE RECTANG. 40x24.2		8816 027 001			
TOLERANCES GENERALES		COUV. L'INT. 0.28 - 01 AUTRES ANGES - 0.2		CHAMP. NEUF COTE 1x4.0 RATIOS FAMILLES NAIN COTES		CHASSER LES ANGES VIE 0.2 A 0.3 MANOUEUR LES M 0.2 LES COTES SEPARER MANOUEUR 1 ALER LES CANONS DE PISCAGE	
MACHINE		DESIGNATION		PIECE		N° PCE	
1/1.5 AGUSTA AK ARRIEL 1.5							
				BATI SUPPORT MOTEUR			
				OUTILLAGE		DETAILS	
DESIGNER PAR BORDE		DATE 08/06		VERIFIE PAR			
TURBOMECA				64590 BORDES - FRANCE			
N° 8816 027 000				2			

MARK
ABC.

WELD
FUTURE
FURN SIZE
HOLD BDT
UPPLANTS.

TON COY. 20' 31⁰⁰

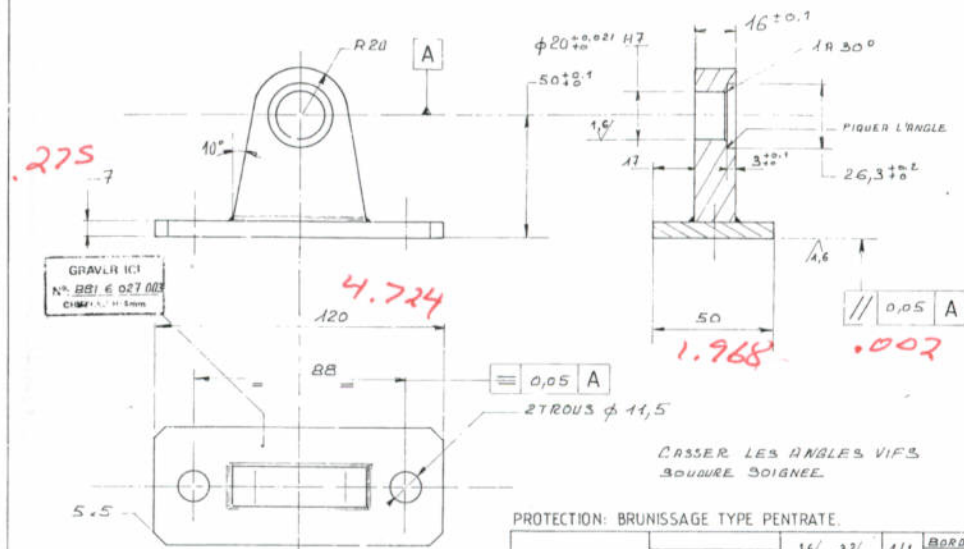
1" dia. 3/8 in. 10.00 FT

MAKE FROM $1\frac{1}{3} \times 1 \times 12$

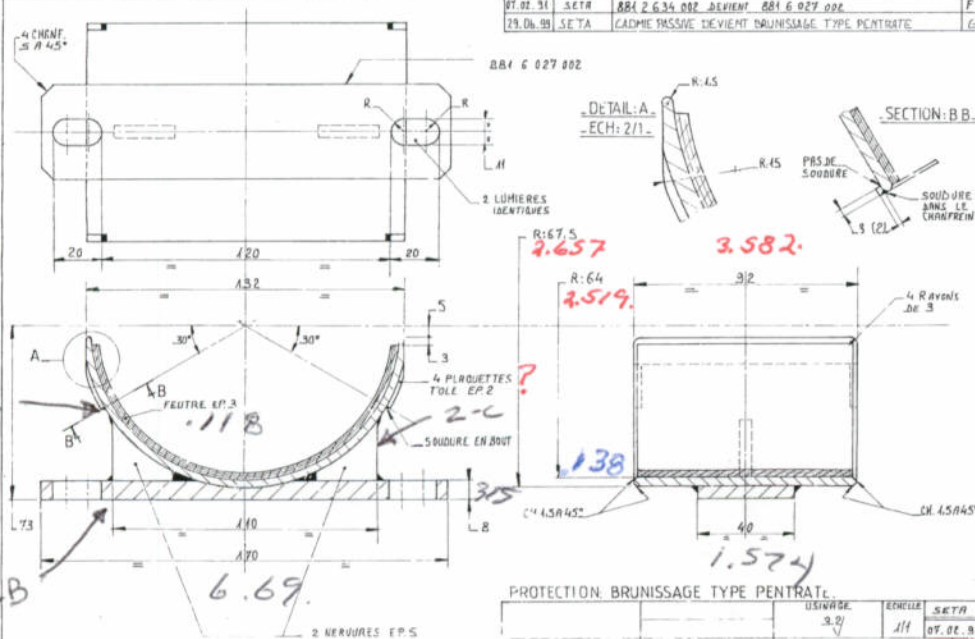
~~2.3/8~~ Low ~~2.3/8~~
R 118 x 3.58 x 7 1/4 Low
R 133 E



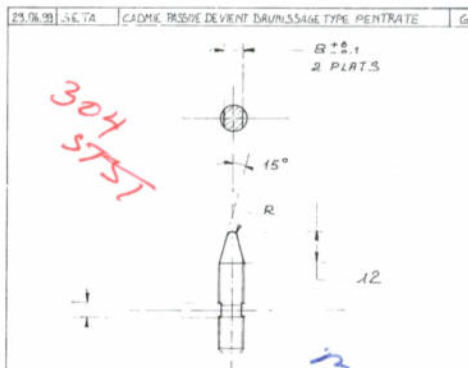
		16/	1/1	BORDE p8/80
FOURREAU	TEFLON PTFE	881 6 027 004		



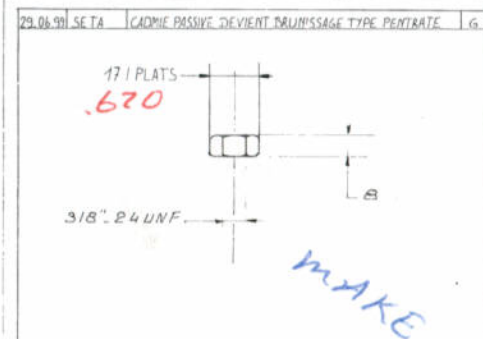
		1,6	3,2	1/1	BORE 08/26
PALIER	25CD 4 900-1050 MPa	8816 027 003			





PROTECTION BRUNISSAGE TYPE PENTRATc.				
		USINAGE 3.2 V	RECHÈ 114	SETA 07.02.9
EFFORT ARRIERE	25 CAD, 530.4050 MPa + FLOURE	881 6 027 002		IND



PROTECTION BRUNISSAGE TYPE PENETRATE.			
		1	BORDER 00/00
GOUJON	GOUJON NLM 208 10 050	881 6 027 006	



PROTECTION: BRUNISSAGE TYPE PENTRATE.				VERIFIER 		ECHELLE		BORDEU 08/86	
ECROU		25CD4 900-1050 MPa		881 6 027 005		N°		N°	
TOLERANCES GENERALES		LONGITUDE - 0.35 ANGLES POINTS - 0.10 AUTRES ANGLES - 0.30		CHAUD NON COITES 1.4 X 57 PANTONS FENILLES 2.0-3.0-4.0 NON COITES		CASSER LES ANGLES VPS 0.2 A 0.3 MARQUER LES N° SUR LES PIECES SEPARATES MARQUER / SUR LES CANNONS DE PERFORA			
MARQUE AGUSTA AK ARIEL 15		DESIGNATION		PIECE		N° PEECE			
BATI SUPPORT MOTEUR									
OUTILAGE									
DESIGNER PAR BORDEU 08/86		DATE		VERIFIE PAR		TURBOMECA 61890 BORDEU - FRANCE			
N°		881 6 027 000		3					

3/66  10' PC 5.315 5.315 0.0 35' FT
5 1/2 1 1/4" wall 5.038 1.0 3116 x 1 1.11 FT.
DOM.